

MULTICORER

Descripción del equipo

Modelo 70.000 KC Den Mark ® 6xØ 100mm; fabricante Kc Den Mark:

E-mail: kc@kc-denmark.dk website: <http://www.kc-denmark.dk/>
Holmbladsvej 19 – DK-8600 Silkeborg – Denmark - Tel. +45 86 82 83 47 – Fax +45 86 82 49 50

Consta de una estructura en acero inox con 6 tubos de policarbonato de alta resistencia de Ø100mm para la recogida de testigos de sedimento en todas las profundidades.

Su funcionamiento es el siguiente.

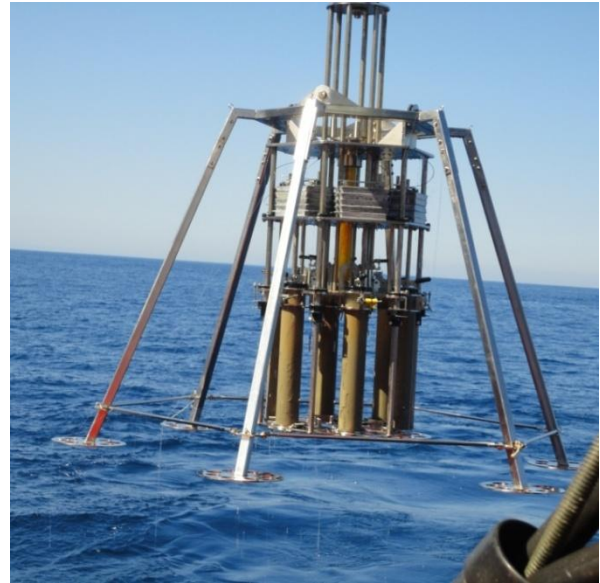
Al apoyar la estructura en el fondo su núcleo interno el cual va provisto de una serie de planchas de plomo y un cilindro hidráulico, se desplaza hacia la parte inferior penetrando así los tubos en el sedimento con la ayuda de las planchas de plomo. El cilindro hidráulico trabaja como un amortiguador contra los impactos que produciría al posarse y levantarse del fondo.

Una vez se empieza subir mediante el núcleo interno se desplaza nuevamente a la parte superior, desenterrando así los tubos del fondo marino, y mediante unos simples mecanismos se cerrarán los tapones de la parte superior de los tubos haciendo así un efecto de vacío, y por la parte inferior unas guillotinas cerraran energicamente los tubos finalizado el proceso.

Metodología

Una vez armado comenzamos la maniobra bajando a baja velocidad, aumentándola hasta unos 40-50 metros/minuto.

Una vez ha tocado fondo se para y se cobra a la velocidad más baja posible hasta que haya despegado del fondo momento en el que podremos subir la velocidad a unos 40-50 m/min. Hasta superficie.



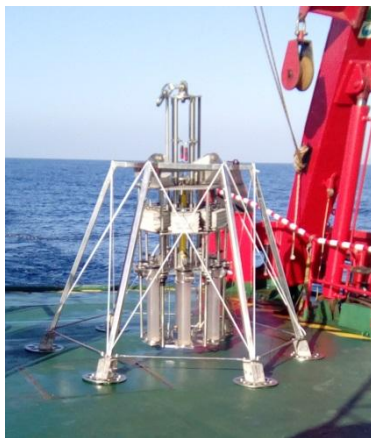
Resultados Observaciones

ESTACION	PROFUNDIDAD	M. CABLE	OBSERVACIONES
MC1 NF4	474	489	ok
MC2 NF4	477	487	ok
MC3 NF4	470	492	ok
MC4 SF4	445	504	ok ,penetra demasiado (tubos muy llenos)
MC5 SF4	460	494	igual que el anterior ok
MC6 SF4	452	485	quitamos plomo (1 fila) ok sigue muy lleno
MC7 SF5	512	531	ok, quitamos otra fila plomo
MC8 SF5	477	525	ok penetra muy poco (añadimos 3 plomos)
MC9 SF5	482	520	ok , perfecto

Ha ido todas las estaciones muy bien la buena mar y el trabajo en conjunto científicos técnicos y tripulación muy bueno.

Recordad que en el García del Cid trabaja con pasteca cuenta metros ha ido muy bien ; no lleva célula de carga y nos guiamos por un manómetro en la maquinilla y la sonda...

El multicorer recordad que se posa, no hace falta clavarlo a alta velocidad como el corer de gravedad.



También en esta campaña hemos vuelto a poner trencilla alrededor haciendo una malla para evitar que el cable se enganche y ha ido bien Ajunto una foto ;

Procurad mantener la caja de herramientas limpia hay una hoja en la tapa por dentro con el inventario de lo que hay en la caja...

No se ha gastado ningún repuesto de la caja.

Sería una idea meter un destornillador con cabeza hexagonal de 7mm para las abrazaderas metálicas en cada una de las cajas de herramientas del multicorer.

Dpto. Mecánica Mario Sánchez